



MATRIZ CURRICULAR - 2º SEMESTRE DE 2017

Unidade Escolar	Etec Lauro Gomes		Código	010	Município	São Bernardo do Campo	Plano de Curso	180			
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS										
Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL (2,5)											
Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto n.º 8.268, de 18-6-2014. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec - 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 - Poder Executivo - Seção I - página 37.											
MÓDULO I - 2º semestre de 2017			MÓDULO II - 1º semestre de 2018			MÓDULO III - 2º semestre de 2018			MÓDULO IV - 1º semestre de 2019		
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)		Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)	
	Teoria	Prática		Teoria	Prática		Teoria	Prática		Teoria	Prática
I.1 - Eletricidade Básica	50	50	II.1 - Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	III.1 - Robótica	00	50	IV.1 - Sistemas Automatizados	00	100
I.2 - Eletrônica Analógica I	50	50	II.2 - Eletrônica Digital II	00	50	III.2 - Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos II	00	50	IV.2 - Automação III	00	100
I.3 - Eletromagnetismo	00	50	II.3 - Automação I	00	100	III.3 - Eletrônica Analógica III	00	50	IV.3 - Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção	50	100
I.4 - Eletrônica Digital I	00	50	II.4 - Eletrônica Analógica II	00	50	III.4 - Microcontroladores	50	50	IV.4 - Ética e Cidadania Organizacional	50	50
I.5 - Instalações Elétricas	50	50	II.5 - Comandos Elétricos em Automação	00	100	III.5 - Automação II	00	100	IV.5 - Programação Aplicada II	00	50
I.6 - Desenho Técnico	00	50	II.6 - Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos I	00	50	III.6 - Programação Aplicada I	00	50	IV.6 - Segurança Ambiental e do Trabalho	50	50
I.7 - Montagem de Circuitos Electroeletrônicos	00	50	II.7 - Desenho Informatizado	00	50	III.7 - Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	50	00	IV.7 - Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	50
TOTAL	150	350	TOTAL	50	450	TOTAL	150	350	TOTAL	150	500
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA			MÓDULO I + II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA			MÓDULO I + II + III			MÓDULO I + II + III + IV		
Total da Carga Horária Teórica			500 horas-aula			Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL			Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL		
Total da Carga Horária Prática			1500 horas-aula			Trabalho de Conclusão de Curso			Este curso não requer Estágio Supervisionado.		
Observação			A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.								
Data: 05/07/2017			Homologação: 12/06/2017			 PAULO VICENTE BATISTA Diretor Unidade de Ensino Médio e Técnico/Grupo de Formulação e Análises Curriculares - Gfnc RG: 37.393.8879			 SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo) Sabrina Azevedo Ferreira Gomes Supervisora Educacional Grande São Paulo Sul e Baixada Santista		