

**MATRIZ CURRICULAR - 2016**

Unidade Escolar	ETEC "LAURO GOMES"	Código	010	Município	São Bernardo do Campo
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS				
Curso	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL INTEGRADO AO ENSINO MÉDIO (Período Diurno)				

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Lei Federal n.º 11741/2008; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução CNE/CEB n.º 2, de 30-1-2012; Resolução CNE/CEB n.º 4, de 13-7-2010; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004.  
Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetec - 728, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 - Poder Executivo - Seção I - páginas 37-38.

Componentes Curriculares	Carga Horária em Horas-aula			Total	Carga Horária em Horas
	1ª SÉRIE	2ª SÉRIE	3ª SÉRIE		
	2016	2017	2018		
Língua Portuguesa, Literatura e Comunicação Profissional	160	160	160	480	424
Língua Estrangeira Moderna - Inglês e Comunicação Profissional	80	80	80	240	212
Língua Estrangeira Moderna - Espanhol	80	-	-	80	71
Artes	80	-	-	80	71
Educação Física	80	80	80	240	212
Aplicativos Informatizados	80	-	-	80	71
História	80	80	80	240	212
Geografia	80	80	80	240	212
Filosofia	40	40	40	120	106
Sociologia	40	40	40	120	106
Física	80	80	80	240	212
Química	80	80	80	240	212
Biologia	80	80	80	240	212
Matemática	160	200	80	440	388
Eletricidade Básica	80	-	-	80	71
Instalações Elétricas	80	-	-	80	71
Eletrônica Analógica I e II	80	80	-	160	141
Eletrônica Digital I e II	80	80	-	160	141
Comandos Elétricos I e II	80	80	-	160	141
Automação I, II e III	80	80	80	240	212
Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	-	80	-	80	71
Desenho Aplicado à Automação	-	80	-	80	71
Metrologia	-	80	-	80	71
Ética e Cidadania Organizacional	-	40	-	40	35
Segurança Ambiental e do Trabalho	-	-	80	80	71
Sistemas Automatizados	-	-	120	120	106
Microcontroladores	-	-	80	80	71
Técnicas de Manutenção e Qualidade de Produção	-	-	80	80	71
Programação Aplicada	-	-	80	80	71
Robótica	-	-	80	80	71
Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	-	-	80	80	71
<b>TOTAL GERAL DO CURSO</b>	<b>1680</b>	<b>1600</b>	<b>1560</b>	<b>4840</b>	<b>4278</b>

Componentes curriculares da Formação Profissional com aulas integralmente práticas (100% da carga horária prática)	1ª Série	Aplicativos Informatizados; Automação I; Comandos Elétricos I; Eletricidade Básica; Eletrônica Analógica I; Eletrônica Digital I; Instalações Elétricas.
	2ª Série	Automação II; Comandos Elétricos II; Desenho Aplicado à Automação; Eletrônica Analógica II; Eletrônica Digital II; Metrologia; Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos.
	3ª Série	Automação III; Microcontroladores; Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial (divisão de classes em turmas); Programação Aplicada; Robótica; Sistemas Automatizados; Técnicas de Manutenção e Qualidade de Produção.

Certificados e Diploma	1ª Série	Sem certificação técnica
	1ª + 2ª Série	Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de <b>AUXILIAR TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL</b>
	1ª + 2ª + 3ª Série	Habilitação Profissional de <b>TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL</b>

Observações: Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas.  
A distribuição de Componentes Curriculares da Base Nacional Comum, da Parte Diversificada e da Formação Profissional consta do Plano de Curso e atende à legislação.

Data: 01/12/2015

Homologação: 27/11/2015

**Aparecida Domergian Bobotis**  
Diretora Substituta  
RG: 3.899.007-6

**Sabrina Rodero Ferreira Gomes**  
Supervisora Educacional  
Grande São Paulo Sul e Baixada Santista