

MATRIZ CURRICULAR – 1º SEMESTRE DE 2016

Unidade Escolar	Escola Técnica Estadual Lauro Gomes	Código	010	Município	São Bernardo do Campo
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS				
	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL (2,5)				

Lei Federal n.º 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB n.º 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB n.º 6, de 20-9-2012; Resolução SE n.º 78, de 7-11-2008; Decreto Federal n.º 5154, de 23-7-2004. Plano de Curso aprovado pela Portaria Cetecc - 727, de 10-9-2015, republicada no Diário Oficial de 25-9-2015 - Poder Executivo - Seção I - página 37.

Componentes Curriculares	MÓDULO I – 1º semestre de 2016			MÓDULO II – 2º semestre de 2016			MÓDULO III – 1º semestre de 2017			MÓDULO IV – 2º semestre de 2017					
	Carga Horária (Horas-aula)			Carga Horária (Horas-aula)			Carga Horária (Horas-aula)			Carga Horária (Horas-aula)					
	Teoria	Prática	Total	Teoria	Prática	Total	Teoria	Prática	Total	Teoria	Prática	Total			
I.1 – Eletricidade Básica	50	50	100	II.1 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	III.1 – Robótica	00	50	50	IV.1 – Sistemas Automatizados	00	100	100
I.2 – Eletrônica Analógica I	50	50	100	II.2 – Eletrônica Digital II	00	50	50	III.2 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos II	00	50	50	IV.2 – Automação III	00	100	100
I.3 – Eletromagnetismo	00	50	50	II.3 – Automação I	00	100	100	III.3 – Eletrônica Analógica III	00	50	50	IV.3 – Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção	50	50	100
I.4 – Eletrônica Digital I	00	50	50	II.4 – Eletrônica Analógica II	00	50	50	III.4 – Microcontroladores	50	50	100	IV.4 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50
I.5 – Instalações Elétricas	50	50	100	II.5 – Comandos Elétricos em Automação	00	100	100	III.5 – Automação II	00	100	100	IV.5 – Programação Aplicada II	00	50	50
I.6 – Desenho Técnico	00	50	50	II.6 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos I	00	50	50	III.6 – Programação Aplicada I	00	50	50	IV.6 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50
I.7 – Montagem de Circuitos Eletroeletrônicos	00	50	50	II.7 – Desenho Informatizado	00	50	50	III.7 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	50	00	50	IV.7 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	50	50
TOTAL	150	350	500	TOTAL	50	450	500	TOTAL	150	350	500	TOTAL	150	350	500
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA			MÓDULO II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA			MÓDULO III MÓDULOS I + II + III			MÓDULO IV MÓDULOS I + II + III + IV						
500 horas-aula			500 horas-aula			Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL			Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL						

Total da Carga Horária Teórica	500 horas-aula	Trabalho de Conclusão de Curso	120 horas
Total da Carga Horária Prática	1500 horas-aula	Estágio Supervisionado	Este curso não requer Estágio Supervisionado.

Data: 22/12/2015

Homologação: 22/11/2015


DIRETOR DE ETEC
(assinatura e rubrica)
Marty de Oliveira Moraes
Diretora


SUPERVISOR EDUCACIONAL
(assinatura e carimbo)
Sabrina Rodero Ferreira Gomes
Supervisora Educacional

RG. 4.670.693-8

Unidade do Ensino Médio e Técnico/Grupo de Formulação e Análises Curriculares – Gfac

Grande São Paulo, Sul e Baixada Santista