

MATRIZ CURRICULAR – 2º SEMESTRE DE 2021											SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)			/					
Unidade Escolar							Código		Município										
Eixo Tecnológico				CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS				Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL						Plano de Curso		425			
Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 2, de 15-12-2020; Resolução CNE/CP 1, de 5-1-2021; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Deliberação CEE 162/2018 e Indicação CEE 169/2018 (alteradas pela Deliberação CEE 168/2019 e Indicação CEE 177/2019). Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico – 2044, de 31-5-2021, publicada no Diário Oficial de 1-6-2021 – Poder Executivo – Seção I – páginas 49-50.																			
MÓDULO I – 2º semestre de 2021					MÓDULO II – 1º semestre de 2022					MÓDULO III – 2º semestre de 2022					MÓDULO IV – 1º semestre de 2023				
Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares		Carga Horária (Horas-aula)		
		Teoria	Prática	Total			Teoria	Prática	Total			Teoria	Prática	Total			Teoria	Prática	Total
I.1 – Aplicativos Informatizados		00	40	40	II.1 – Máquinas e Comandos Elétricos		00	60	60	III.1 – Instrumentação II		00	60	60	IV.1 – Robótica		00	60	60
I.2 – Segurança Ambiental e do Trabalho		40	00	40	II.2 – Ética e Cidadania Organizacional		40	00	40	III.2 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial		40	00	40	IV.2 – Sistemas Supervisórios e Redes Industriais		00	80	80
I.3 – Inglês Instrumental		40	00	40	II.3 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos		00	100	100	III.3 – Controladores Lógicos Programáveis II		00	100	100	IV.3 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial		00	60	60
I.4 – Eletricidade Básica		00	100	100	II.4 – Instrumentação I		00	60	60	III.4 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia		40	00	40	IV.4 – Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção		00	60	60
I.5 – Eletrônica Analógica I		00	100	100	II.5 – Eletrônica Analógica II		00	60	60	III.5 – Acionamentos Eletroeletrônicos		00	60	60	IV.5 – Programação Aplicada II		00	60	60
I.6 – Eletrônica Digital I		00	60	60	II.6 – Eletrônica Digital II		00	40	40	III.6 – Microcontroladores		00	100	100	IV.6 – Servomecanismos e Servoacionamentos		00	60	60
I.7 – Desenvolvimento de Circuitos Eletrônicos		00	60	60	II.7 – Controladores Lógicos Programáveis I		00	100	100	III.7 – Instalações Elétricas para Automação Industrial		00	40	40	IV.7 – Controle de Processos Discretos e Contínuos		00	80	80
I.8 – Desenho Técnico		00	60	60	II.8 – Organização Industrial 4.0		40	00	40	III.8 – Programação Aplicada I		00	60	60	IV.8 – Programação para Sistemas de IoT		00	40	40
TOTAL		80	420	500	TOTAL		80	420	500	TOTAL		80	420	500	TOTAL		00	500	500
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA					MÓDULOS I + II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA					MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL					MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL				
Total da Carga Horária Teórica			240 horas-aula						Trabalho de Conclusão de Curso			120 horas							
Total da Carga Horária Prática			1760 horas-aula						Estágio Supervisionado			Este curso não requer Estágio Supervisionado.							
Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.																		
Data: ____/____/____										Homologação: ____/____/____									
DIRETOR DE ETEC (Assinatura e carimbo)										SUPERVISOR EDUCACIONAL (Assinatura e carimbo)									

MATRIZ CURRICULAR – 2º SEMESTRE DE 2021											SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)			/					
Unidade Escolar							Código		Município										
Eixo Tecnológico				CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS				Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL						Plano de Curso		425			
Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Resolução CNE/CEB 2, de 15-12-2020; Resolução CNE/CP 1, de 5-1-2021; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Deliberação CEE 162/2018 e Indicação CEE 169/2018 (alteradas pela Deliberação CEE 168/2019 e Indicação CEE 177/2019). Plano de Curso aprovado pela Portaria do Coordenador do Ensino Médio e Técnico – 2044, de 31-5-2021, publicada no Diário Oficial de 1-6-2021 – Poder Executivo – Seção I – páginas 49-50.																			
MÓDULO I – 2º semestre de 2021					MÓDULO II – 1º semestre de 2022					MÓDULO III – 2º semestre de 2022					MÓDULO IV – 1º semestre de 2023				
Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)			Componentes Curriculares	Carga Horária (Horas-aula)						
	Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total		Teoria	Prática	Total				
I.1 – Aplicativos Informatizados	00	50	50	II.1 – Máquinas e Comandos Elétricos	00	50	50	III.1 – Instrumentação II	00	50	50	IV.1 – Robótica	00	50	50				
I.2 – Segurança Ambiental e do Trabalho	50	00	50	II.2 – Ética e Cidadania Organizacional	50	00	50	III.2 – Planejamento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	50	00	50	IV.2 – Sistemas Supervisórios e Redes Industriais	00	100	100				
I.3 – Inglês Instrumental	50	00	50	II.3 – Sistemas Hidráulicos e Pneumáticos	00	100	100	III.3 – Controladores Lógicos Programáveis II	00	100	100	IV.3 – Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Automação Industrial	00	50	50				
I.4 – Eletricidade Básica	00	100	100	II.4 – Instrumentação I	00	50	50	III.4 – Linguagem, Trabalho e Tecnologia	50	00	50	IV.4 – Técnicas de Manutenção e Qualidade da Produção	00	50	50				
I.5 – Eletrônica Analógica I	00	100	100	II.5 – Eletrônica Analógica II	00	50	50	III.5 – Acionamentos Eletroeletrônicos	00	50	50	IV.5 – Programação Aplicada II	00	50	50				
I.6 – Eletrônica Digital I	00	50	50	II.6 – Eletrônica Digital II	00	50	50	III.6 – Microcontroladores	00	100	100	IV.6 – Servomecanismos e Servoacionamentos	00	50	50				
I.7 – Desenvolvimento de Circuitos Eletrônicos	00	50	50	II.7 – Controladores Lógicos Programáveis I	00	100	100	III.7 – Instalações Elétricas para Automação Industrial	00	50	50	IV.7 – Controle de Processos Discretos e Contínuos	00	100	100				
I.8 – Desenho Técnico	00	50	50	II.8 – Organização Industrial 4.0	50	00	50	III.8 – Programação Aplicada I	00	50	50	IV.8 – Programação para Sistemas de IoT	00	50	50				
TOTAL	100	400	500	TOTAL	100	400	500	TOTAL	100	400	500	TOTAL	00	500	500				
MÓDULO I SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA					MÓDULOS I + II SEM CERTIFICAÇÃO TÉCNICA					MÓDULOS I + II + III Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de AUXILIAR TÉCNICO EM INSTRUMENTAÇÃO INDUSTRIAL					MÓDULOS I + II + III + IV Habilitação Profissional de TÉCNICO EM AUTOMAÇÃO INDUSTRIAL				
Total da Carga Horária Teórica			300 horas-aula					Trabalho de Conclusão de Curso			120 horas								
Total da Carga Horária Prática			1700 horas-aula					Estágio Supervisionado			Este curso não requer Estágio Supervisionado.								
Observação	A carga horária descrita como prática é aquela com possibilidade de divisão de classes em turmas, conforme o item 4.8 do Plano de Curso.																		
Data: ____/____/____								Homologação: ____/____/____											
DIRETOR DE ETEC (Assinatura e carimbo)								SUPERVISOR EDUCACIONAL (Assinatura e carimbo)											