

MATRIZ CURRICULAR – 2021 – ENSINO MÉDIO COM HABILITAÇÃO PROFISSIONAL (VERSÃO PARA ATRIBUIÇÃO DE AULAS – AGUARDANDO EMISSÃO DA PORTARIA DE AUTORIZAÇÃO DO CURSO)				SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)		/		
Unidade Escolar		Código	Município					
Eixo Tecnológico		CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS						
Habilitação Profissional		TÉCNICO EM MECÂNICA (Diurno – Manhã/Tarde)				Plano de Curso	495	
Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Lei 13415, de 16-2-2017; Resolução CNE/CEB 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB 6, de 20-9-2012; Resolução CNE/CEB 3, de 21-11-2018; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Parecer CNE/CEB 39/2004; Parecer CNE/CEB 11, de 12-6-2008; Deliberação CEE 162/2018, alterada pela Deliberação CEE 168/2019.								
Base Nacional Comum Curricular	Componentes Curriculares			Carga Horária em Horas-aula				
				1ª SÉRIE	2ª SÉRIE	3ª SÉRIE	Total	Carga Horária em Horas
				2021	2022	2023		
	Língua Portuguesa, Literatura e Comunicação Profissional			120	120	120	360	300
	Língua Estrangeira Moderna – Inglês e Comunicação Profissional			80	80	80	240	200
	Matemática			120	120	120	360	300
	Educação Física			80	80	-	160	133
	Física			80	80	-	160	133
	História			80	80	-	160	133
	Química			80	80	-	160	133
	Biologia			-	80	80	160	133
	Geografia			-	80	80	160	133
	Arte			-	-	80	80	67
Filosofia			-	-	40	40	33	
Língua Estrangeira Moderna – Espanhol			-	-	*	*	*	
Sociologia			-	-	40	40	33	
Total da Base Nacional Comum Curricular			640	800	640	2080	1733	
Formação Técnica e Profissional	Processos de Fabricação I, II e III			80	80	80	240	200
	Aplicativos Informatizados			80	-	-	80	67
	Desenho Técnico Mecânico Informatizado			80	-	-	80	67
	Elementos de Máquina			80	-	-	80	67
	Ética e Cidadania Organizacional			40	-	-	40	33
	Metrologia			80	-	-	80	67
	Segurança do Trabalho e Meio Ambiente			40	-	-	40	33
	Tecnologia Mecânica			80	-	-	80	67
	Desenho Auxiliado por Computador			-	80	-	80	67
	Eletricidade Básica			-	80	-	80	67
	Resistência e Ensaio Tecnológicos dos Materiais			-	80	-	80	67
	Automação Industrial I e II			-	80	80	160	133
	Gestão Industrial			-	-	80	80	67
	Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica			-	-	80	80	67
Tecnologia em CNC			-	-	80	80	67	
Tecnologia em Manutenção e Soldagem			-	-	80	80	67	
Total da Formação Técnica e Profissional			560	400	480	1440	1200	
TOTAL GERAL DO CURSO			1200	1200	1120	3520	2933	
Aulas semanais			30	30	28	-	-	
Componentes curriculares da Formação Técnica e Profissional com aulas integralmente práticas (100% da carga horária prática – em laboratório)	1ª Série	Aplicativos Informatizados; Desenho Técnico Mecânico Informatizado; Elementos de Máquina; Metrologia; Processos de Fabricação I.						
	2ª Série	Automação Industrial I; Desenho Auxiliado por Computador; Eletricidade Básica; Processos de Fabricação II; Resistência e Ensaio Tecnológicos dos Materiais.						
	3ª Série	Automação Industrial II; Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica (divisão de classes em turmas); Processos de Fabricação III; Tecnologia em CNC; Tecnologia em Manutenção e Soldagem.						
Certificados e Diploma	1ª Série	Sem certificação técnica						
	1ª + 2ª Séries	Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TÉCNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS						
	1ª + 2ª + 3ª Séries	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA						
Observações	* – Os conhecimentos da “Língua Estrangeira Moderna – Espanhol” serão desenvolvidos por meio de Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas. Horas-aula de 50 minutos (a carga horária não contempla o intervalo). Documento em fase de elaboração (sujeito a alterações).							
Data:			Homologação:					
_____ / _____ / _____			_____ / _____ / _____					
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)			SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)					

MATRIZ CURRICULAR – 2021 – ENSINO MÉDIO COM HABILITAÇÃO PROFISSIONAL (VERSÃO PARA ATRIBUIÇÃO DE AULAS – AGUARDANDO EMISSÃO DA PORTARIA DE AUTORIZAÇÃO DO CURSO)				SPdoc – Protocolo (Nº/Ano)		/		
Unidade Escolar	Código		Município					
Eixo Tecnológico	CONTROLE E PROCESSOS INDUSTRIAIS							
Habilitação Profissional	TÉCNICO EM MECÂNICA (Diurno – Manhã/Tarde)					Plano de Curso	495	
Lei Federal 9394, de 20-12-1996; Lei 13415, de 16-2-2017; Resolução CNE/CEB 1, de 5-12-2014; Resolução CNE/CEB 6, de 20-9-2012; Resolução CNE/CEB 3, de 21-11-2018; Resolução SE 78, de 7-11-2008; Decreto Federal 5154, de 23-7-2004, alterado pelo Decreto 8.268, de 18-6-2014; Parecer CNE/CEB 39/2004; Parecer CNE/CEB 11, de 12-6-2008; Deliberação CEE 162/2018, alterada pela Deliberação CEE 168/2019.								
Base Nacional Comum Curricular	Componentes Curriculares			Carga Horária em Horas-aula				
				1ª SÉRIE	2ª SÉRIE	3ª SÉRIE	Total	Carga Horária em Horas
				2021	2022	2023		
	Língua Portuguesa, Literatura e Comunicação Profissional			120	120	120	360	300
	Língua Estrangeira Moderna – Inglês e Comunicação Profissional			80	80	80	240	200
	Matemática			120	120	120	360	300
	Educação Física			80	80	-	160	133
	Física			80	80	-	160	133
	História			80	80	-	160	133
	Química			80	80	-	160	133
	Biologia			-	80	80	160	133
	Geografia			-	80	80	160	133
	Arte			-	-	80	80	67
	Filosofia			-	-	40	40	33
Língua Estrangeira Moderna – Espanhol			-	-	80	80	67	
Sociologia			-	-	40	40	33	
Total da Base Nacional Comum Curricular			640	800	720	2160	1800	
Formação Técnica e Profissional	Processos de Fabricação I, II e III			80	80	80	240	200
	Aplicativos Informatizados			80	-	-	80	67
	Desenho Técnico Mecânico Informatizado			80	-	-	80	67
	Elementos de Máquina			80	-	-	80	67
	Ética e Cidadania Organizacional			40	-	-	40	33
	Metrologia			80	-	-	80	67
	Segurança do Trabalho e Meio Ambiente			40	-	-	40	33
	Tecnologia Mecânica			80	-	-	80	67
	Desenho Auxiliado por Computador			-	80	-	80	67
	Eletricidade Básica			-	80	-	80	67
	Resistencia e Ensaio Tecnológicos dos Materiais			-	80	-	80	67
	Automação Industrial I e II			-	80	80	160	133
	Gestão Industrial			-	-	80	80	67
	Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica			-	-	80	80	67
Tecnologia em CNC			-	-	80	80	67	
Tecnologia em Manutenção e Soldagem			-	-	80	80	67	
Total da Formação Técnica e Profissional			560	400	480	1440	1200	
TOTAL GERAL DO CURSO			1200	1200	1200	3600	3000	
Aulas semanais			30	30	30	-	-	
Componentes curriculares da Formação Técnica e Profissional com aulas integralmente práticas (100% da carga horária prática – em laboratório)	1ª Série	Aplicativos Informatizados; Desenho Técnico Mecânico Informatizado; Elementos de Máquina; Metrologia; Processos de Fabricação I.						
	2ª Série	Automação Industrial I; Desenho Auxiliado por Computador; Eletricidade Básica; Processos de Fabricação II; Resistencia e Ensaio Tecnológicos dos Materiais.						
	3ª Série	Automação Industrial II; Planejamento e Desenvolvimento do Trabalho de Conclusão de Curso (TCC) em Mecânica (divisão de classes em turmas); Processos de Fabricação III; Tecnologia em CNC; Tecnologia em Manutenção e Soldagem.						
Certificados e Diploma	1ª Série	Sem certificação técnica						
	1ª + 2ª Séries	Qualificação Profissional Técnica de Nível Médio de ASSISTENTE TECNICO DE PROCESSOS INDUSTRIAIS						
	1ª + 2ª + 3ª Séries	Habilitação Profissional de TÉCNICO EM MECÂNICA						
Observações	Trabalho de Conclusão de Curso: 120 horas. Horas-aula de 50 minutos (a carga horária não contempla o intervalo). Documento em fase de elaboração (sujeito a alterações).							
Data:			Homologação:					
_____ / _____ / _____			_____ / _____ / _____					
DIRETOR DE ETEC (assinatura e carimbo)			SUPERVISOR EDUCACIONAL (assinatura e carimbo)					